





A Eficácia e a Eficiência nas Operações de Manutenção





- Vamos começar por recordar as definições de Eficácia e Eficiência, recorrendo à Norma ISO 9000-2015 Quality Management Systems — Fundamentals and Vocabulary
- Effectiveness
- extent to which planned activities are realized and planned results are achieved
 - (Isto é, fazer as <u>coisas certas</u>).
- Efficiency
- relationship between the result achieved and the resources used
 - (Isto é, fazer as coisas certas da forma certa).





1 - Estrutura da Apresentação

<u>Factos</u> – Dados Recolhidos.

 <u>As Minhas Opiniões</u> – Vivência, Observação e Análise das Situações.





2 - Porquê este Tema

- Porque é Transversal.
- Porque não é Consensual:
 - Empregadores e Empregados (Capital e Agentes de Produção);
 - Alguma Função Pública e Alguma Atividade Privada;
 - Alguma Esquerda e Alguma Direita.
- Porque é Intemporal <u>Vamos desenvolver</u>.
- E por isso é Incontornável.





 Adam Smith (Século XVIII), era defensor do livre mercado e em que "forças invisíveis" fizessem com que os comerciantes e industriais lutassem por descobertas de novas tecnologias para a melhoria da eficiência dos seus processos, fazendo com que o preço de suas mercadorias baixasse e houvesse criação de novos empregos.

Fonte: Economia – Há-Joon Chang – Clube do Autor



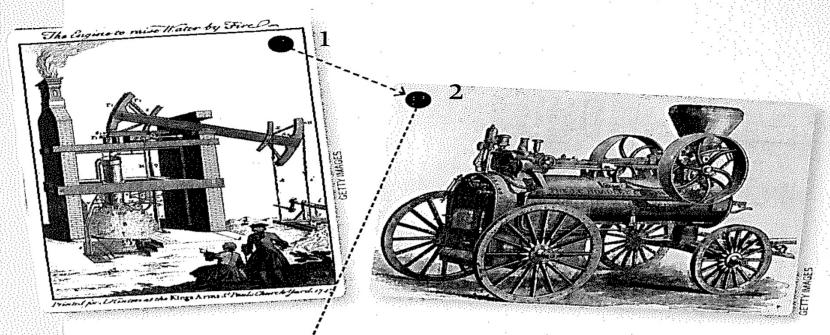


As Revoluções industriais

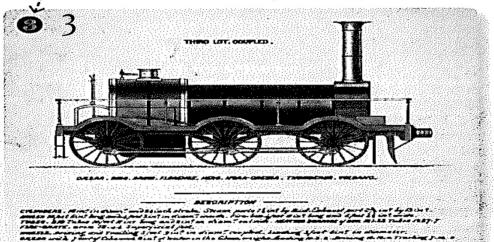
- 1ª Revolução industrial (1780-1830)
- O <u>custo do trabalho</u> em Inglaterra era muito elevado, situação única na Europa;
- A mão de obra é substituída pelas máquinas, movidas a vapor utilizando como combustível o carvão abundantemente existente, e principal fonte de energia desta época;
- Surge o <u>Caminho de Ferro;</u>
- Estas inovações tecnológicas, conduziram a um aumento drástico do desemprego, a salários muito baixos, horários de trabalho de 70 a 80 horas semanais;
- Isto é, os ganhos obtidos foram retidos pelo Capital.







Máquinas a vapor
1 A revolucionária
Invenção de Newcomen
segundo uma gravura
de 1747. 2 Modelo
concebido por James
Watt. 3 Uma locomotiva
do Great Western Rallway
na década de 1850.







As Revoluções industriais

- 2ª Revolução industrial (1870-1940)
- Começou por volta de 1870. Mas com grande desenvolvimento nas primeiras décadas do século XX, mais nos Estados Unidos do que nos países europeus;
- Teve as suas bases nos setores metalúrgico e químico;
- Neste período, o aço é o material fundamental;
- O trabalhador típico é o metalúrgico;
- A indústria automóvel assume grande importância neste período;





As Revoluções industriais

- 2ª Revolução industrial (1870-1940)
- A fabricação ganhou um notável incremento a partir de 1913, quando Henry Ford, inspirado nos processos produtivos dos revólveres Colt e das máquinas de costura Singer, implementou a linha de montagem e a produção em série, revolucionando a indústria automobilística;
- O Ford T foi o primeiro carro projetado para a linha de montagem.
- O tempo de montagem do célebre Ford T, passou de 12,5 horas para 1,5 horas;
- Da linha de montagem, saía 1 carro por minuto;

A produção do <u>Ford T</u> (<u>preto</u>) passou de 10 666 em 1909, para 308 162 em 1915;





As Revoluções industriais

- 2ª Revolução industrial (1870-1940)
- Em 1914 Ford aumentou os salários dos operários de \$2,34/(dia de 9 horas de trabalho), para \$5/(dia de 8 horas de trabalho) (sendo que \$5 em 1914, correspondem a \$120 hoje);
- Em 1918, 50% dos automóveis nos USA eram Ford T;
- A queda do preço foi constante: em 1909, cada carro custava
 \$825 (\$21 700 em 2016);
- Em 1927, último ano de sua fabricação, o preço caiu para \$360 (\$4 860 em 2016);
- No total produziram-se 14 689 525 carros Ford T;
- Ford Distribuiu os ganhos de Eficiência pelos seus Colaboradores e pelo Mercado.





As Revoluções industriais

• 2ª Revolução industrial (1870-1940)



Ford T - Linha de Montagem em 2013





As Revoluções industriais

• 2ª Revolução industrial (1870-1940)



Ford T Preto





As Revoluções industriais

• 2ª Revolução industrial (1870-1940)







As Revoluções industriais

- 3ª Revolução industrial (desde 1970)
- A partir da segunda metade do século XX, iniciou-se uma nova fase de processos tecnológicos, decorrentes de uma interação entre a ciência e a produção, denominada Terceira Revolução Industrial ou Revolução Tecnocientífica;
- Como resultado, assistimos à aplicação quase imediata das descobertas científicas no processo produtivo;





As Revoluções industriais

- 3ª Revolução industrial (desde 1970)
- Este facto proporcionou a ascensão das atividades de alta tecnologia;
- Como exemplos da 3ª Revolução Industrial temos:
 - a informática;
 - a microeletrónica, que fabrica chips, transistores e produtos eletrónicos;
 - a robótica, que cria robôs para uso industrial;







As Revoluções industriais 3ª Revolução industrial (desde 1970)

- as **telecomunicações**, que viabilizam as transmissões e a Internet;
- a indústria aeroespacial, que fabrica satélites e aviões;
- a biotecnologia, que produz medicamentos, plantas e animais manipulados geneticamente;







As Revoluções industriais 3ª Revolução industrial (desde 1970)

- Há entre as tecnologias de cada um destes setores uma estreita relação de interdependência entre si e com outros setores;
- Nas sociedades capitalistas, sobretudo nas mais industrializadas, <u>a criação de tecnologias altamente</u> sofisticadas melhora o desempenho e a produtividade do trabalho, cria produtos de melhor qualidade e reduz os custos de produção;





As Revoluções industriais

- 3ª Revolução industrial (desde 1970)
- Os **robôs** e as novas tecnologias de produção parecem ser os únicos e mais cruéis causadores do desemprego;
- No entanto, existem outras razões de ordem económica, social, institucional e geopolítica que, associadas à tecnologia, formam um conjunto que explica melhor aquilo que, para alguns analistas, significa;
- O fim de uma sociedade **organizada com base no trabalho**;





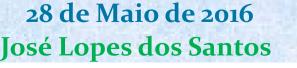
As Revoluções industriais

- 3ª Revolução industrial (desde 1970)
- Diminuiu o número de trabalhadores permanentes e cresceu o número de trabalhadores temporários;
- Flexibilizaram-se os salários cresceram as desigualdades salariais;
- Os sindicatos viram reduzidos o seu poder de representação e de reivindicação;
- Aumentou o desemprego;



As Revoluções industriais

- 3ª Revolução industrial (desde 1970)
- A flexibilização técnica e do trabalho torna-se mais adaptável ao sistema económico, sobretudo a relação entre produção e consumo, por meio do Just In Time.
- Surge a a Subcontratação;
- Surge a concentração de empresas;
- Surge a Globalização;







As Revoluções industriais

- 3ª Revolução industrial (desde 1970)
- As novas regiões industriais de alta tecnologia, de ponta, unem centros produtores de tecnologia com indústrias de informação, associados a grandes centros de pesquisa (universidades),são os tecnopólos;
- O principal tecnopólo é o Silicon Valley, localizado na Califórnia (EUA) próximo da Universidade de Stanford;
- Outros exemplos importantes são: o MIT (EUA), a região de Tóquio-Yokohama (Japão), a região Paris-Sud (França), o corredor M4, ao redor de Londres (Reino Unido), a região de Milão (Itália), as regiões de Berlim e Munique (Alemanha), Moscovo e São Petersburgo (Rússia);





As Revoluções industriais

- 3ª Revolução industrial (desde 1970)
- As empresas multinacionais, para restabelecerem a sua rentabilidade, deslocalizaram a sua produção para outros continentes;
- Surgiram novos países industrializados. Os mercados externos cresceram mais que os mercados internos. O capitalismo internacional reestruturou-se;
- Mas continuam a dominar toda a Cadeia de Valor?
- O que fizeram a seguir?
- Reanalisaram a Deslocalização.





As Revoluções industriais

• 4ª Revolução industrial (Está aí...)







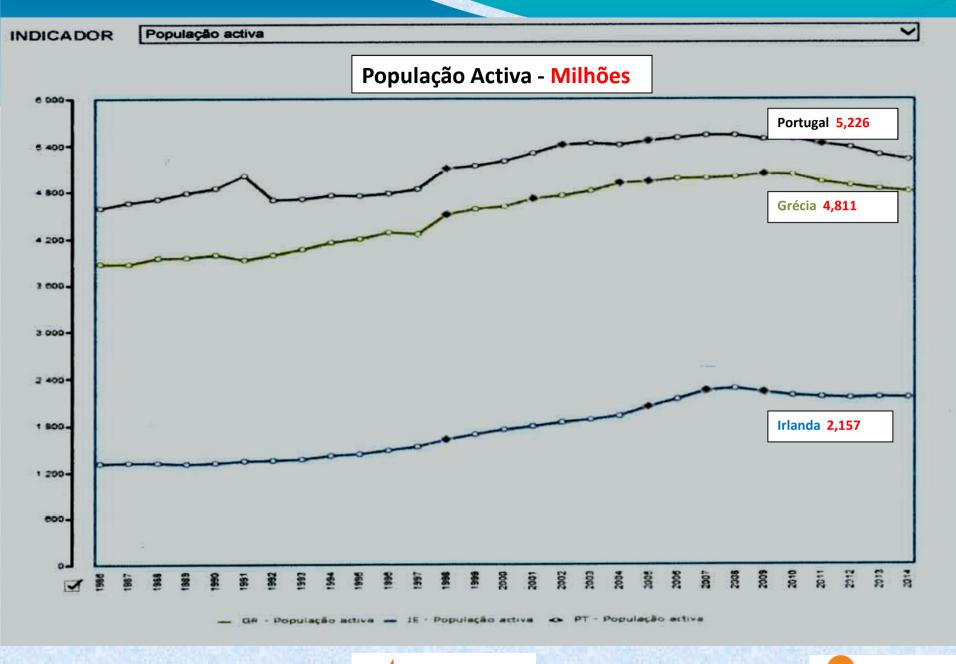
- Vamos voltar ao tema da Eficácia e da Eficiência
- Vamos imaginar que existe a <u>Empresa Portugal</u>
- A **Empresa Portugal**, é eficiente?
- Vamos analisar alguns dados comparativos com a Europa e USA.
- (Fontes-PORDATA, EUROSTAT e TRANSPARENCY INTERNATIONAL)





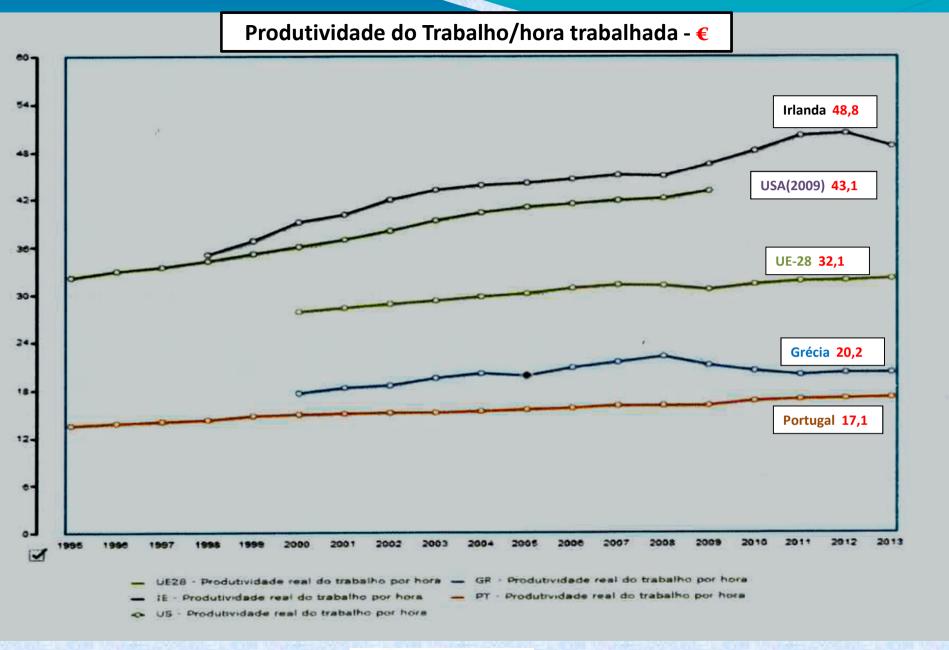
















- Para esta situação, destacamos várias causas:
 - Desorganização;
 - Baixo aproveitamento do Conhecimento Aplicado, ao nível Técnico, Científico e Organizacional;
 - Estrutura de Investimento Desadequada;
 - Burocracia (Max Weber vs Merton Miller Transição do séc. 19 para o séc. 20);
 - Corrupção muitas vezes gerada pela Burocracia.





- Vejamos alguns dados:
- Burocracia e Competitividade dados do "Global Competitiveness Report "(2013) (2014)

2014/15 (em 144)

2015/16 (em 148)

• Grécia – 81º

810;

• Irlanda - 25º

24º (subiu 1 lugar);

• Portugal – 36º(subiu 15-2013/14) 38º (desceu 2 lugares).





Corrupção (Ver ficheiro)

• (Escala de +2,5 melhor a -2,5 pior)

• Grécia – 1996 +0,34 2012 -0,25

• Irlanda – 1996 +1,79 2012 +1,45

• Portugal – 1996 +1,52 2012 +0,93





Site da PORDATA

 http://www.pordata.pt/Europa/Taxa+de+actividade++dos+15 +aos+64+anos+por+n%c3%advel+de+escolaridade+completo +mais+elevado-1799-214568

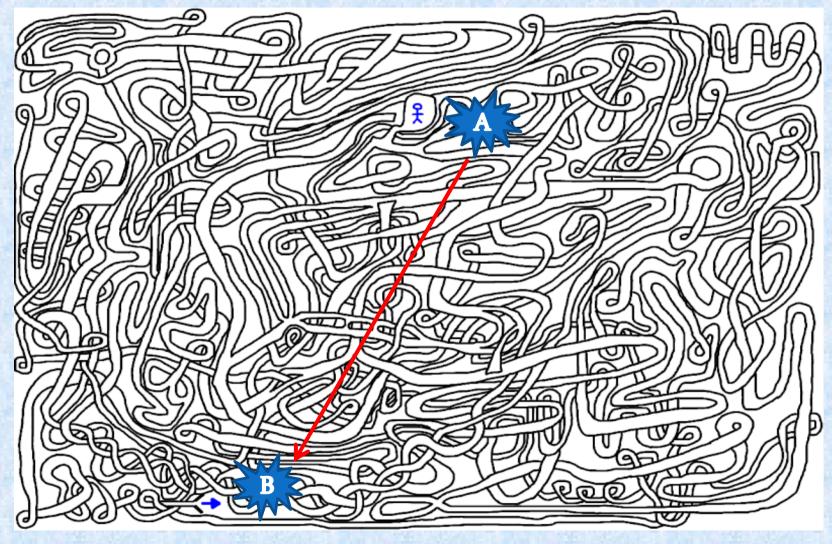




- Atividades do Burocrata competente:
 - Identifica as causas geradoras de burocracia;
 - Faz uma análise de Pareto para identificar as mais importantes;
 - Atua sobre essas causas;
 - Não para as eliminar, mas para aumentar a sua influência;
 - Com que objetivo?
- Em resumo o Burocrata competente é mais prejudicial do que o Burocrata incompetente.



Atividades do Burocrata competente:







- Vamos agora centrar-nos na Manutenção que é o objeto principal desta comunicação.
- A Manutenção é uma actividade relevante da Sub-Cadeia de Adição de Valor, ao contribuir para que se consiga:
 - Fiabilizar os processos de produção e, em consequência, maximizar a capacidade nominal de produção;
 - Ou, o que é o mesmo, maximizar a disponibilidade operacional;
 - Minimizar a probabilidade de ocorrência de desvios entre o serviço prestado aos clientes (internos e externos) e o planeado (prometido aos clientes);
 - Aumentar a fidelização e a competitividade;





- Garantir a <u>prontidão</u> dos ativos que atuam em situações de emergência, nomeadamente, equipamentos das forças armadas e de socorro;
- Garantir a constância das caraterísticas dos processos de produção;
- Minimizar as <u>rejeições</u> e os reprocessamentos ou, o que é o mesmo;
- Minimizar os <u>custos</u> de não qualidade (os quais incluem os custos de oportunidade) e, consequentemente;
- Manter uma <u>eficácia</u> operacional elevada, melhorando a imagem junto do cliente;





- Melhorar a <u>eficiência</u> energética do Ativo, com a correspondente redução de custos, o que se traduz num aumento direto dos resultados;
- Proteger o meio <u>ambiente</u>, pela redução de efluentes poluentes resultantes do mau estado de funcionamento dos ativos.
- É ainda de relevar a importância do correto funcionamento dos ativos para a garantir:
 - A **Qualidade do Ar Interior**, nos <u>espaços confinados</u> em geral, nos <u>edifícios</u> em particular e muito em especial nas <u>unidades hospitalares</u>;





- Os Ganhos de Produtividade e a redução de custos, particularmente na área hospitalar, resultantes duma boa condição da QAI, são resultados diretamente imputáveis à correta manutenção dos ativos.
- Garantir a prevalência de condições de <u>salubridade</u>
 e de segurança a todos os *stakeholders* locais
 (trabalhadores e residentes nas comunidades locais);
- (A taxa de infeções contraídas pelos utentes nas unidades Hospitalares é, em <u>Portugal, de 10,5%</u> contra <u>5,7% na média da União Europeia</u>, ou seja,

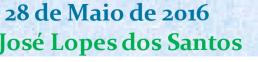
cerca do dobro.







 Acresce que a manutenção assume particular relevância nas épocas de crise, económica e financeira, em que a substituição dos ativos é adiada, obrigando ao prolongamento dos seus ciclos de vida.







• Eficácia e Eficiência (Uma Visão Empresarial)

• A <u>Eficácia</u> é o primeiro grande objetivo que as organizações se propõem alcançar, e que se traduz na <u>Criação de Valor para o Mercado</u>, disponibilizando-lhe os produtos (bens ou serviços) que satisfaçam as suas <u>necessidades</u> explícitas e implícitas;





 Mas, Ser Eficaz, é uma condição necessária, mas não suficiente para garantir a continuidade da atividade e do negócio.







 A <u>Eficiência</u>, consiste em responder de forma adequada às necessidades do mercado, garantindo a <u>Eficácia</u>, mas utilizando os recursos duma forma <u>Otimizada</u>.

Isto é: Eficiência=Eficácia/Recursos Utilizados

- A conjugação da Eficácia e da Eficiência, permite:
 - Criar Riqueza para a Organização, isto é;
 - Ganhar Dinheiro, isto é;
 - Garantir a Continuidade da Atividade e do Negócio.
 - Mas.....
 - Maior Eficiência implica >>>> Maior Risco.





• Contribuição da Manutenção para a Eficácia e para a Eficiência

- Para a Eficácia, a Manutenção terá de contribuir com:
 - Competências Técnicas, Tecnológicas e de Processo Engenharia;
 - Ajuste da Conceção, Seleção e Manutenção dos Ativos às Condições Processuais Requeridas;
 - Garantindo desse modo um Elevado Nível de Eficácia.





- Para a <u>Otimização dos Recursos</u> e consequente <u>Melhoria da Eficiência</u>, a Manutenção terá de, face à Realidade Existente:
 - Contribuir com as Competências de Organização, nomeadamente ao nível da Obtenção e Tratamento de Dados de modo a gerar a Informação necessária.
- Esta informação, ao ser processada nos SW de Gestão da Manutenção adequados, permitirá:
 - A Aquisição do Conhecimento que conduzirá à;
 - Tomada de Decisão de acordo com as melhores práticas, para a Rentabilidade dos Ativos;
 - De modo a obter uma Nova Realidade.



Nova Realidade

Decisão

Conhecimento

Informação

Dados

Realidade Existente





- Em relação à Garantia da Eficácia das Atividades de Manutenção, temos a perceção de que, na generalidade das instituições, existe um bom nível de:
 - Competências Técnicas, e Tecnológicas (Engenharia);
 - Competências do Processo;
 - O que se traduz naturalmente, num bom nível de prestação.





- No que respeita à Otimização dos Recursos e ao Sistema de Gestão, o que temos observado, nalgumas instituições, é que:
 - Há uma postura de conviver com a Realidade Existente muitas vezes assumindo que nessa realidade não há Dados e, por isso, não há nada a fazer;
 - Argumento errado, porque como já vimos os dados existem sempre.





- Julgamos que para esta situação, muito tem contribuído o conceito vigente nas organizações que vêm na manutenção um <u>Centro de Custo/Gastos</u> e apenas como tal é avaliado;
- Como já vimos, a Eficiência mede-se pela relação entre a Eficácia (Proveitos/Rendimentos) e os Recursos (Custos/Gastos);
- Isto é, podemos aumentar a Eficiência pelo aumento da Eficácia, pela redução dos Recursos ou pelos 2 em simultâneo.





- É relativamente fácil aumentar a Eficiência actuando no aumento da Eficácia:
 - Utilizando alterações comportamentais, perante o mercado;
 - Procurando identificar as necessidades explícitas;
 - E particularmente as necessidades implícitas dos clientes.
- É muito importante a **Compatibilização dos Requisitos** dos Clientes **com os Atributos**, do bem ou serviço;
- Para tal, vamos recorrer às questões que Peter Drucker costumava colocar quando procurava ajudar as empresas a alargar o seu mercado de clientes.





- De acordo com Peter Drucker, "Sendo o objetivo de qualquer negócio a Captação e Manutenção de Clientes, devemos obter as seguintes informações:
 - Quem é o Cliente identificando o Decisor, o Utilizador e Quem Paga;
 - Importância das Estruturas, Formal e Informal;
 - Onde está o Cliente Localização Geográfica no Mercado e Localização na Organização;
 - O que é Valor para o Cliente;
 - Quais as suas Necessidades, Explícitas e Implícitas (O que são) que não estão a ser Satisfeitas."





- Quando pretendemos aumentar a Eficiência pela Redução dos Recursos (Custos),
 - Grande ambição dos Economistas e Financeiros, o problema que se coloca é se não estamos, sem querer, a diminuir a Eficácia (Proveitos);
- É que a **redução dos Recursos (Custos)** da manutenção, é relativamente **fácil** de quantificar,;
- Mas a diminuição dos Proveitos, exige um sistema de informação que nem sempre está disponível aos gestores da manutenção.





- Por essa razão, sempre defendemos que:
 - A Manutenção, tal como qualquer atividade das Operações, é um Centro de Resultados;
 - Com Custos, que são fáceis de apurar;
 - Mas também com Proveitos, que mesmo sendo mais difíceis de apurar;
 - Têm de fazer parte da análise dos gestores.





• É sobre este tema da Garantia da Eficiência da Manutenção que nos propomos fazer uma análise das causas e dos efeitos.

Causas

 Para a indisponibilidade de recolha dos dados disponíveis relativos à Eficiência da Manutenção e a consequente dificuldade de Informação e tomada das decisões daí resultantes, identificamos as seguintes causas:







• 1 - <u>Escassez de meios</u> – Humanos, Técnicos, Financeiros e Organizacionais;

- 2 <u>Escassez de competências</u> nas disciplinas relacionadas com:
 - Controlo de Gestão (Contabilidade Financeira, Contabilidade Analítica, Análise de Investimentos);
 - Ferramentas de **melhoria da Eficiência** pela **Otimização dos Recursos**, (muitas delas importadas da produção), designadamente, Lean, 5S, SMED, RCM, Níveis adequados de Stock, etc.





- 3 <u>Falta de vontade</u> da hierarquia e dos responsáveis diretos pela definição, recolha e tratamento dos dados, para obtenção de informação e para aplicação das medidas adequadas;
- As 2 primeiras causas são relativamente fáceis de resolver;
- A 3ª é sempre muito mais difícil.





Efeitos

- Os efeitos resultantes derivam da realidade que:
 - É a ausência da recolha de dados;
 - O que conduz à impossibilidade de se fazer uma adequada Gestão da Manutenção.





Efeitos

- De facto tudo começa nos dados:
 - Na sua definição;
 - Na sua disponibilidade;
 - Na sua relevância;
 - Na sua significância.





Efeitos

- E, talvez o mais importante quanto ao seu eventual reflexo, em quem tem de os obter e fornecer;
- Muito pouca gente está disponível para fornecer dados que possam vir a interferir duma forma negativa com a sua atividade.





• Em suma:

- Se não houver um forte envolvimento da hierarquia para conseguir a obtenção dos dados;
- O processo que se deverá seguir, até à tomada de decisão para conduzir à Nova Realidade;
- Não acontecerá.
- Devemos ter em consideração, que quando nos referimos a obtenção de dados:
 - Estamos a falar em vários níveis de intervenção, desde o executante ao topo da hierarquia da manutenção.





- A existência de dados tratados, e da informação daí resultante, podem:
 - Evidenciar ineficiências;
 - Que alguns poderão pretender continuar a manter ocultas.

FIM - mas!!!





- Uma nota final para os Alunos
- Procurem a Eficácia e Eficiência da vossa vida
 - •Nunca Fechem portas
- Os Japoneses costumam dizer que, tão ou mais importante do que se conhece, é quem se conhece.





Obrigado

mail: jals@netcabo.pt

Tlm: 963314781





S.A.N. – Sequência de Actividades de Negócio

- A) Projeto e Especificação
 - I+D+D Garantia da Qualidade Engenharia de Operações
- B) Adição de Valor
 - Compras Logística de entrada <u>Produção</u> Logística de saída
- Serviço
 - Instalação

Manutenção

Seguimento



